



Con il Patrocinio del
Comune di Vimercate

CAI - Sezione di Vimercate



1946 – 2026

80°

della fondazione



Aldo
Mandrini

Mario
Silvestrini

Vittorio
Levati

Paolo
Lamperti

Domenico
Migliorini

**PROGRAMMA
INIZIATIVE**

~~~ GENNAIO ~~~

**15/18 GENNAIO - CENTRO SOCIALE S. GEROLAMO**

verrà allestita a cura di VALERIO BOLIS, curatore della rassegna, una mostra fotografica dal titolo :

“ UNO SGUARDO SUL RESEGONE “

Verranno esposti documenti, fotografie e cartoline d'epoca raccolte con cura e che riguardano oltre 100 anni di storia.

Giovedì 15 e Venerdì 16

dalle 15 alle 18

Sabato 17 e Domenica 18

dalle 10 alle 12 – dalle 15 alle 18

~~~ FEBBRAIO ~~~

VENERDI' 13 - AUDITORIUM DELLA BIBLIOTECA

Serata con ANGELIKA RAINER, tre volte campionessa mondiale di arrampicata. Verranno presentati filmati sulle performances da lei intraprese.

~~~ MARZO ~~~

**VENERDI' 20 – AUDITORIUM BIBLIOTECA**

Racconto musicale/teatrale con NATALIA RATTI.

Verrà narrata la vita di 5 – fra le maggiori alpiniste di tutti i tempi che hanno fatto la storia.

~~~~ APRILE ~~~~

VENERDI' 17 – AUDITORIUM BIBLIOTECA

DAVIDE CHIESA alpinista di talento e di grande versatilità, già nostro ospite nel 2022 con il suo film in presa diretta "FINO ALLA FINE DELL'EVEREST ", in questa occasione verrà presentato un filmato sulla storia del GRAN ZEBRU' realizzato con la partecipazione di DEBORAH COMPAGNONI e la sua associazione SCIARE PER LA VITA

~~~~ MAGGIO ~~~~

**SABATO 9 - GIARDINI DI VILLA SOTTOCASA**

Arie liriche con GAIA NICOSIA (voce soprano) e CHIARA FRANZINI (maestro di pianoforte).

~~~~ GIUGNO ~~~~

MARTEDI' 9 ARENA ORATORIO CARD. FERRARI

Serata con il CNSAS (Centro Nazionale Soccorso Alpino e Speleologico) con la presenza del presidente regionale MARCO ASTORI.

~~~~ SETTEMBRE ~~~~

# 1° WEEKEND DI SETTEMBRE – SANTA CATERINA VALFURVA.

Gita sociale con salita al MONTE CONFINALE, dove è posta la croce di vetta della nostra Sezione.

Sarà nostro ospite l'alpinista DAVIDE CHIESA che salirà con noi in cima.

Il programma dettagliato con i vari tipi di percorso e difficoltà sarà pubblicato a parte.

~~~ OTTOBRE ~~~

SABATO 24 - TEATRO CENTRO OMNICOMPRENSIVO VIA ADDA

Serata con una eccellenza:

IL CORO A.N.A. DI MILANO (Associazione Nazionale Alpini).

Verranno proposti canti da un vasto repertorio.

~~~~~

**SEGUIRA' RINFRESCO A CONCLUSIONE DI TUTTE LE  
INIZITIVE PROPOSTE NEL CORSO NELL'ANNO 2026**